

龙岩煤矸石多孔砖批发价格

发布日期：2025-10-24 | 阅读量：48

对于建房而言，我们会选择很多的砌块。像传统的砌块，就是我们所见的红砖，后来慢慢地就发展到多孔砖。而目前比较常用的是蒸汽加压混凝土砌块或者是空心砖等等。所以随着不同的阶段所使用的基础材料确实是有差异的。那么到底哪一种砌筑材料才比较好的呢？多孔砖好还是小红砖好？关于多孔砖好还是小红砖好？对于这个问题，我们在解答之前首先要了解一下什么是多孔砖？什么又是小红砖？小红砖就是传统我们所认知的红砖，也称之为黏土砖。而对于多孔砖，一般是页岩砖，中心有孔，所以也被称为多孔砖。其实它们的原材料是不一样的，制造工艺也是不一样的。空心砖的性质，它的抗震性能比较差，如果是自己家建的房子不太适合使用。龙岩煤矸石多孔砖批发价格



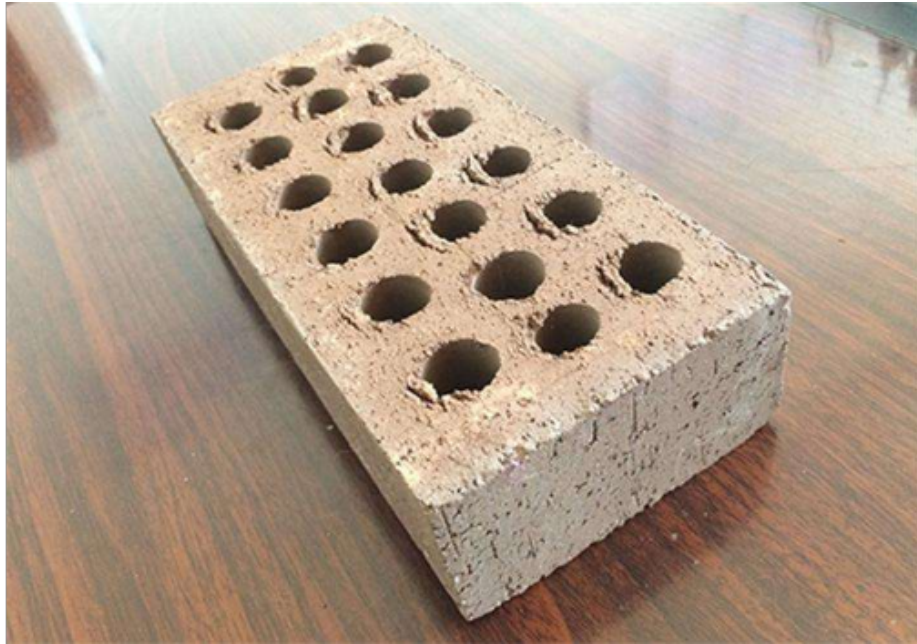
多孔砖是比较常见的，在装饰市场上发挥的作用比较大，那么多孔砖有哪些区别？除此以外还有一种是空心砖，两者一样吗？多孔砖与空心砖的区别：①孔洞、数量还有大小不同，两者相比较，空心砖的洞要稍微大一些，不过分布的数量比较小，而多孔砖的孔洞比较小，不过孔比较多。②两者之间适合的范围也有所不同，如果选择的是多孔砖，它的使用范围比较广，如果是一些承重墙或者非承重部位都可以使用。空心砖的使用范围稍微狭窄一些，它的质量比较轻，所以只能作为非承重部位使用。③两者的尺寸、规格也有所区别，但是整体比例却差不多。④空心砖和多孔砖的使用范围所不同。根据空心砖的性质，它的抗震性能比较差，如果是自己家建的房子不太适合使用。多孔砖的装饰效果还是非常不错的，根据它的强度有很多的型号，比如说有mu30、mu25、mu20等等，每种型号强度不同。⑤多孔砖和空心砖还有一个区别，空心砖的种类比较多，它有粘土空心砖，还有空心玻璃砖，每一种砖的适用范围也不同，性质有一定的差异。多孔砖的种类相对来说就稍微少一些。永春烧结页岩多孔砖供应页岩多孔砖成品强度高。粉煤灰

多孔砖干燥性能好，密度较一般勃土砖低。



烧结多孔砖是以粘土、页岩、煤矸石、粉煤灰、淤泥（江河湖淤泥）及其它固体废弃物等为主要原料，经焙烧而成，主要用于建筑物承重部位。烧结多孔砖[fired perforated brick]以粘土、页岩、煤矸石、粉煤灰、淤泥（江河湖淤泥）及其它固体废弃物等为主要原料，经焙烧而成、孔洞率不大于35% [1]，孔的尺寸小而数量多，主要用于承重部位。砖的外型一般为直角六面体，在与砂浆的结合面上应设有增加结合力的粉刷槽和砌筑砂浆槽，并符合下列要求：粉刷槽：混水墙用砖和砌块，应在条面和顶面上设有均匀分布的粉刷槽或类似结构，深度不小于2mm；砌筑砂浆槽：砌块至少应在一个条面或者顶面上设立砌筑砂浆槽。两个条面或顶面部都有砌筑砂浆槽时，砌筑砂浆槽深度应大于15mm且小于25mm；只有一个条面或顶面有砌筑砂浆槽时，砌筑砂浆槽深度应大于30mm且小于40mm。砌筑砂浆槽宽应超过砂浆槽所在砌块面宽度的50%。

煤矸石砖以煤矸石为主要原料，一般占坯料质量的80%以上，有的全部以煤矸石为原料，有的外掺少量粘土。煤矸石经破碎、粉磨、搅拌、压制、成型、干燥、焙烧，制成煤矸石砖。焙烧时基本上无需再外加燃料。泥质和碳质煤矸石质软、易粉碎，是生产煤矸石砖的理想原料。煤矸石的发热量要求在2100~4200kJ/kg，过低时需加煤，过高时易使成砖过火。煤矸石需粉碎到小于1mm的颗粒占75%以上。用煤矸石粉料压制成的坯料塑性指数应在7—17之间，成型水分一般为15%—20%。许多砖厂生产的煤矸石砖抗压强度一般为4.80~4.71MPa，抗折强度为2.94~4.90MPa，高于普通粘土砖。以煤矸石作烧砖内燃料制砖生产工艺与用煤作内燃料基本相同，但需增加煤矸石粉碎工序。多孔砖特别是非黏土多孔砖具有节能、节地、利废等优点，是一种很好的替代黏土实心砖的新型墙体材料。



我国使用多孔砖的历史悠久，如在战国时期的墓中发现有烧制的大尺寸空心砖，这种空心砖在西汉也很盛行。20世纪40年代如上海大厦等早期的高层建筑中亦已使用多孔砖作为墙体的围护材料，60年代在南京建成采用多孔砖墙承重的6-8层旅馆。但较长时间内我国多孔砖品种少、发展缓慢。据统计，2019年我国粘土砖累计产量244.86万吨。大部分的住宅建筑的墙体是用砌体材料砌筑的，而其中采用黏土实心砖的比例仍很高，为了生产这些黏土砖，国家每年要浪费大量的耕地和能源，不但占用耕地，而且污染环境，能源消耗过大。因此大力发展节能、节地、利废、保温、隔热的新型墙体材料，加快墙体材料革新，推进建筑节能工作是一件刻不容缓的大事。多孔砖特别是非黏土多孔砖具有节能、节地、利废等优点，是一种很好的替代黏土实心砖的新型墙体材料，值得推广，有利于促进我国可持续发展。多孔的结构，可以节约粘土20%~30%，节省燃料10%~20%。宁德水泥多孔砖供应

常温条件下，多孔砖应提前1-2天浇水湿润。砌筑时多孔砖的含水率宜控制在10%-12%。龙岩煤研石多孔砖批发价格

多孔砖在该类砌体墙面留置水平沟槽，则减少块体有效承载截面过多，影响砌体强度。且在竖直荷载作用下，易造成该部位过大的偏心受力，对砌体承载极为不利，故不得在该类砌体表面留置水平沟槽。又由于多孔砖与普通实心粘土砖的尺寸差别，普通过梁不适用于多孔砖墙体。多孔砖墙身可预留孔洞和竖槽，但不允许预留水平槽，女儿墙除外，也不得临时用机械工具凿洞或射钉，以免破坏墙体。加强技术交底，现场技术人员必须在多孔砖墙体砌筑前向操作者交底，讲解砌筑注意事项，严格贯彻执行规范，只有这样方可提高砖砌体的施工质量，确保结构的可靠性。龙岩煤研石多孔砖批发价格

泉州市紫源建材有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在福建省泉州市等地区的建筑、建材行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展

奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**紫源建材和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！